

## 様式 03-2 (チャンバー法用)

2026年 6月 23日

一般社団法人日本塗料工業会  
会長 毛利 訓士 殿

## ホルムアルデヒド放散量測定検査証明書

会社名；日本塗料株式会社

代表者氏名；塗料 太郎

担当部門責任者サイン；塗料 小太郎

測定者サイン；塗料 華子



登録塗料分類 [ EM：合成樹脂エマルジョンペイント ]

商品名<sup>注1</sup>；二ホン床ハナコ (クリア・5分つや)

注1：各色・各つやをまとめて申請する場合は、測定した色・つやを指定する

商品の塗装仕様及びラベル表示

サインは直筆で担当者が記入

項目	条件 <sup>注2</sup>
希釈率	— で 0 %希釈 (外割)
塗付回数	2回塗り (刷毛、ローラー、その他：)
合計塗付量	200 g/m <sup>2</sup> (希釈前の塗料換算量)
塗付インターバル	2 時間

注2：カタログ、塗装仕様書等から転記する。

測定条件<sup>注3</sup>

項目	条件
希釈率	— で 0 %希釈 (外割)
塗付回数	2回塗り (刷毛、ローラー、その他：)
塗料密度	1.28 g/ml ( 23.0℃ )
合計塗付量※	220 g/m <sup>2</sup> (希釈前の塗料換算量)
塗付インターバル	2 時間
試験片	160mm×160mm×2枚 (素材 アルミ板 )
試験片作製場所	日本塗料株式会社 第2分析室
試験片作製者所属・氏名	所属：分析課 氏名：塗料 華子
実塗装面積	440 c m <sup>2</sup>
養生期間	24時間 ( 2026年2月14日開始 )
養生条件	温度； 23℃ 湿度； 50%
測定条件	温度； 28℃ 湿度； 50%
換気回数	0.5 (回/h)
試料負荷率	2.2 (m <sup>2</sup> /m <sup>3</sup> )
捕集間隔	塗付け終了から7日後 ( 2026年2月21日実施 )
捕集時間	74.6 (分)
捕集速度	0.134 (L/min)

注3：測定方法、測定条件は、自主管理要領を参照する。

※ 本様式に記載する測定方法は、JIS A 1901：2015,1902-3：2015 チャンバー法による。

※ 塗付量は、商品の塗装仕様書、商品ラベル等の記載内容の上限値を下回らない量を塗付ける。

※ 測定を実施する場所 (事業所) で試験片の作製を行うこと (試験片作製後の移送不可)。

※ 養生は JIS K 5600-1-6 の標準条件 (温度 23±2℃、湿度 50±5%) により 24時間行う。

※ 様式 16 を提出する。

測定結果 分析日 2026年 2月 21日 (申請日の半年以内とする)

ホルムアルデヒドのバックグラウンド濃度	1.2 (μg/m <sup>3</sup> )
ホルムアルデヒドのトラベルブランク濃度	1.1 (μg/m <sup>3</sup> )
ホルムアルデヒドのチャンバー内濃度	2.0 (μg/m <sup>3</sup> )
放散速度	不検出 (定量下限 1.0) (μg/(m <sup>2</sup> ・h))