様式03-2（チャンバー法用）

　　年　　月　　日

一般社団法人日本塗料工業会

会　長　毛利　訓士　殿

ホルムアルデヒド放散量測定検査証明書

会　社　名；

代表者氏名；　　　　　　　　　　　　印

担当部門責任者サイン；

測定者サイン；

登録塗料分類［　　　　　　　　　　　　　　　］

商品名注１；

注1：各色・各つやをまとめて申請する場合は、測定した色・つやを指定する。

商品の塗装仕様及びラベル表示

|  |  |
| --- | --- |
| 項目 | 条　件注２ |
| 希釈率 | で　　　　　％希釈（外割） |
| 塗付回数 | 回塗り（刷毛、ローラー、その他：　　　　） |
| 合計塗付量 | ｇ/ｍ2（希釈前の塗料換算量） |
| 塗付インターバル | 時間 |

注2：カタログ、塗装仕様書等から転記する。

測定条件注３

|  |  |
| --- | --- |
| 項目 | 条　件 |
| 希釈率 | で　　　　　％希釈（外割） |
| 塗付回数 | 回塗り（刷毛、ローラー、その他：　　　　） |
| 塗料密度 | ｇ/ml（　　℃） |
| 合計塗付量※ | ｇ/ｍ2（希釈前の塗料換算量） |
| 塗付インターバル | 時間 |
| 試験片 | ｍｍ×　　　ｍｍ×　　枚（素材　　　　　） |
| 試験片作製場所 |  |
| 試験片作製者所属・氏名 | 所属：　　　　　　　　　　氏名： |
| 実塗装面積 | ｃｍ2 |
| 養生期間 | 24時間（　　　　年　月　日開始） |
| 養生条件 | 温度；　　　℃　湿度；　　　％ |
| 測定条件 | 温度；　　　℃　湿度；　　　％ |
| 換気回数 | （回／ｈ） |
| 試料負荷率 | 2.2（㎡／㎥） |
| 捕集間隔 | 塗付け終了から7日後（　　　　年　月　日実施） |
| 捕集時間 | （分） |
| 捕集速度 | （Ｌ／min） |

注3：測定方法、測定条件は、自主管理要領を参照する。

* 本様式に記載する測定方法は、JIS A 1901：2015,1902-3：2015　チャンバー法による。
* 塗付量は、商品の塗装仕様書、商品ラベル等の記載内容の上限値を下回らない量を塗付ける。
* 測定を実施する場所（事業所）で試験片の作製を行うこと（試験片作製後の移送不可）。
* 養生はJIS K 5600－1－6の標準条件（温度23±2℃、湿度50±5％）により24時間行う。

測定結果　　　分析日　　　　　　　　年　　月　　日（申請日の半年以内とする）

|  |  |
| --- | --- |
| ホルムアルデヒドのバックグランド濃度 | （μｇ／㎥） |
| ホルムアルデヒドのトラベルブランク濃度 | （μｇ／㎥） |
| ホルムアルデヒドのチャンバー内濃度 | （μｇ／㎥） |
| 放散速度 | （μｇ／（㎡・ｈ）） |