様式03-1（デシケータ法用）

　　年　　月　　日

一般社団法人日本塗料工業会

会　長　毛利　訓士　殿

ホルムアルデヒド放散量測定検査証明書

会　社　名；

代表者氏名；　　　　　　　　　　　　印

担当部門責任者サイン；

測定者サイン；

登録塗料分類［　　　　　　　　　　　　　　　］

商品名注１；

注1：各色・各つやをまとめて申請する場合は、測定した色・つやを指定する。

商品の塗装仕様及びラベル表示

|  |  |
| --- | --- |
| 項目 | 条　件注２ |
| 希釈率 | で　　　　　％希釈（外割） |
| 塗付回数 | 回塗り（刷毛、ローラー、その他：　　　　） |
| 合計塗付量 | ｇ/ｍ2（希釈前の塗料換算量） |
| 塗付インターバル | 時間 |

注2：カタログ、塗装仕様書等から転記する。

測定条件注３

|  |  |
| --- | --- |
| 項目 | 条　件 |
| 希釈率 | で　　　　　％希釈（外割） |
| 塗付回数 | 回塗り（刷毛、ローラー、その他：　　　　） |
| 塗料密度 | ｇ/ml（　　℃） |
| 合計塗付量※ | ｇ/ｍ2（希釈前の塗料換算量） |
| 塗付インターバル | 時間 |
| 試験片 | ｍｍ×　　　ｍｍ×　　枚（素材　　　　　） |
| 試験片作製場所 |  |
| 試験片作製者所属・氏名 | 所属：　　　　　　　　　　氏名： |
| 実塗装面積 | 450ｃｍ2 |
| 養生時間 | 7日間（　　　年　月　日開始） |
| 養生条件 | 温度；　　　℃　湿度；　　　％ |
| 捕集時間 | 24時間（捕集終了：　　　年　月　日） |

注3：測定方法、測定条件は、自主管理要領を参照する。

* 本様式に記載する測定方法は、JIS K 5601-4-1：2012 デシケータ法による。（測定はｎ＝2で実施）
* 塗付量は、商品の塗装仕様書、商品ラベル等の記載内容の上限値を下回らない量を塗付ける。
* 測定を実施する場所（事業所）で試験片の作製を行うこと（試験片作製後の移送不可）。
* 養生はJIS K 5600－1－6の標準条件（温度23±2℃、湿度50±5％）により、7日間行う。

測定結果　　　分析日　　　　　　　　年　　月　　日（申請日の半年以内とする）

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 定量方法 | | □吸光光度法　　　□ＨＰＬＣ法 | | |
|  | | デシケータ１ | デシケータ２ | 平均 |
| 検量線の傾きＦ | |  | |  |
| 吸光度又は  ピーク面積 | Ａｄ |  |  |  |
| Ａｂ |  | |  |
| 濃度Ｇ（ｍｇ／Ｌ） | |  |  |  |