様式02-1

　　年　　月　　日

一般社団法人日本塗料工業会

会　長　毛利　訓士　殿

ホルムアルデヒド自主管理適合・品質保証書

商品名：　　　　　　　　　　　　　　　登録塗料分類：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 項目 | 内容 | | |
| 工場名 | □自社製造又は製造委託  □ＯＥＭ又は輸入 | | |
| 品質管理 | □ISO9001　　□ISO14001　　□社内規定 | | |
| ホルムアルデヒド放散量注１ | チャンバー法（μｇ／（㎡・ｈ））  デシケ－タ法（ｍｇ／Ｌ） | 測定値 | |
| 自社分析 | 外部分析 |
|  |  |
| ホルムアルデヒド放散等級 | □Ｆ☆☆☆☆　　□Ｆ☆☆☆　　□Ｆ☆☆ | | |
| ホルムアルデヒド最大放散量注２ | 単位（　　　　　　　　） | | |
| 製造実績  （　　　　年度） | ｔ／年 |  | |
| 販売実績  （　　　　年度） | ｔ／年 |  | |

注1：試験方法：デシケータ法（JIS K 5601-4-1：2012）、または小形チャンバー法（JIS A 1901：2015、1902-3：2015）による。養生はJIS K 5600－1－6の標準条件（温度23±2℃、湿度50±5％）により、7日間行う。測定を実施する場所（事業所）で試験片の作製を行う（試験片作製後の移送不可）。

注2：ホルムアルデヒド最大放散量は、ホルムアルデヒド放散量の測定結果に基づき、品質管理上の最大値を記載する。

上記の通り申請商品は、登録条件に適合しホルムアルデヒド自主管理商品の品質を有する塗料であることを保証致します。塗料組成は別紙様式02-2による。

　なお、本件に関して、問題が発生した場合は、故意・過失の有無にかかわらず、一切の責任を当社が負います。その際は速やかに事実関係を調査把握し、様式09にて報告致します。

会社名；　　　　　　　　　　　　　印

代表者氏名；　　　　　　　　　　　印

担当部門名；

担当部門責任者サイン；

以上