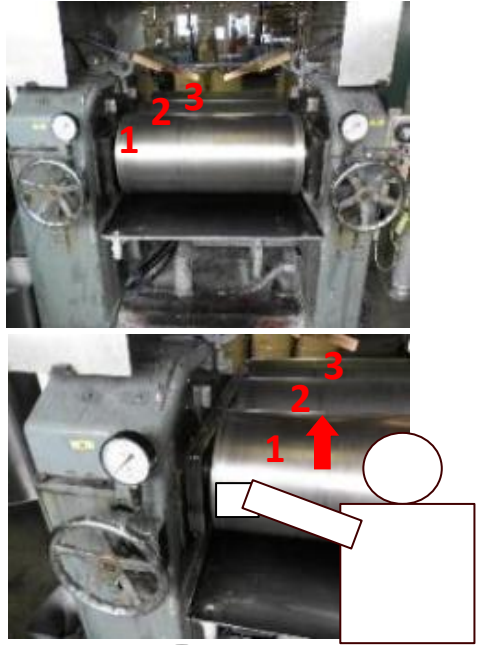


日塗工 整理No.		2016-24		労働災害状況調査表	
発生会社 事業所					
災害発生日時		2015年 5月 20日(水) 18時 40分 天候(晴れ) 温度()℃湿度()%			
災害区分		休業災害(休業:2日)			
被災者	部門	製造部門		雇用形態 (正社員)、派遣、契約、その他()	
	年齢	34 歳	性別: (男) 女	勤続年数 10年 ヶ月	経験年数 1年 ヶ月
	傷病名	病名 (切創)			
	傷病部位	左手 人差し指・中指			
災害発生状況	① ロールミルの分散缶詰め終了後、ロールミルの洗浄作業を行っていた。		状況概略(写真orイラスト) 		
	② 刷毛とブラシを使用して、溶剤で洗浄を行った。				
	③ 最後に仕上げ作業として、ウェスを使用し、拭き取りを行っていた。(溶剤洗浄後、ロールが白くなるため)				
	④ 拭く面が手前に来るようにインチングでロールミルを回転させ、拭き取る作業を繰り返し行っていた。				
	⑤ ロール左端と側面の拭き取りを行おうとした際、完全に停止する前にウェスをあてたため、ロールにウェスが引っ掛かり、ロールの間(右写真1と2の間)に左手の人差し指・中指が巻き込まれた。				
災害の型 ^{※1)} :5 はさまれ、巻き込まれ		作業の形態:定常、(非定常)、その他()			
起因物: ウェス		特記事項 特になし			
原因分類	1.人的要因(man): ルール不遵守(不安全行動)				
	2.物に関する要因(machine): 仕上げ作業におけるウェスの使用				
	3.環境要因(media): 一人作業(周りの作業者がルール不遵守に気付かない状況)				
	4.管理的要因(management): 特に無し				
対策	① ロールミルの洗浄は、刷毛とタワシを使用し、ウェスでの拭き上げは行わない。(直接手でロールミルに触れることを禁止する。)				
	② ロールミルのロール面、側面の汚れがひどくなってきた場合は、洗浄日を設け、完全停止状態で洗浄を行う。				
対策分類 ^{※2)} :1-2 災害・事故の想定と対応、1-5 変更管理、1-6 教育、2-4 危険認識					

※1) ①から選択

※2) ②から選択 (複数可)