


|                     |  |                    |   |  |
|---------------------|--|--------------------|---|--|
| 日塗工 整理No.           | 2016-22  | 労働災害状況調査表          |   |  |
| 発生会社 事業所            |  |                    |   |  |
| 災害発生日時              | 2016年 3月 7日(月) 10時 00分 天候(くもり) 温度( °C)湿度( %)                       |                    |   |  |
| 災害区分                | 不 <del>休</del> 災害 休業災害(休業:△日)                                      |                    |   |  |
| 被災者                 | 部門   | 製造部門               |   |  |
|                     | 年齢   | 21 歳               | 性別: (男) 女   |  |
|                     | 雇用形態   | (正社員)、派遣、契約、その他( ) |   |  |
|                     | 勤続年数   | 3年 ヶ月              | 経験年数 年 3ヶ月  |  |
| 傷病名                 | 病名 (炎症[薬傷])  |                    |   |  |
| 傷病部位                | 右大腿部   |                    |   |  |
| 災害発生状況              | ① 原材料(ポリアミドアミン)ドラムを転倒機で横に倒し電子秤を使い天切缶へ計量しようとしていた。                   |                    | 状況概略(写真orイラスト)<br> |  |
|                     | ② 当該原材料は計量する為に加温されていたが、内圧を抜かずに大栓を開けた為、中身が噴出し、右手と右足に飛散した。           |                    |   |  |
|                     | ③ 被災者は着ていた作業服上下とタイツを脱ぎ、トイレで手足を洗い流しウエスで拭き取り後、シャワー室へ行き、石鹼でもう一度洗い流した。 |                    |   |  |
|                     | ④ その後は痛みも腫れも無く、肌に異常が見られなかった為、作業に戻り通常通り帰宅した。                        |                    |   |  |
|                     | ⑤ 翌朝、右大腿上部が発赤し、熱を持っていた為、病院へ行き、飲み薬と塗り薬を処方され、一週間の経過観察と診断された。         |                    |   |  |
|                     | 災害の型 <sup>※1)</sup>  | :8 有害物との接触         |   |  |
|                     | 起因物:   | ドラム                |   |  |
| 作業の形態               | (定常)、非定常、その他( )  |                    |   |  |
| 特記事項                | 特になし   |                    |   |  |
| 原因分類                | 1.人的要因(man): 不 <del>安</del> 全行動(内圧を抜かずにドラムの大栓を開けた)                 |                    |   |  |
|                     | 2.物に関する要因(machine): 特になし   |                    |   |  |
|                     | 3.環境要因(media): 特になし  |                    |   |  |
|                     | 4.管理的要因(management): 作業標準無し  |                    |   |  |
| 対策                  | ① ドラム入りの原材料を石油缶に変更、石油缶のガス抜き方法を教育する。(平均使用量10kg以下のため)                |                    |   |  |
|                     | ② 班員に内圧のかかっているドラムの取り扱い方を再教育する。                                     |                    |   |  |
|                     | ③ 作業要領書と安全ワンポイントを作成し、今後の転入者や新人に教育を行なうこととする。                        |                    |   |  |
|                     | ④ 取り扱いに注意しなければならない原材料についても、今後の転入者や新人に教育を行なうこととする。                  |                    |   |  |
| 対策分類 <sup>※2)</sup> | :1-1 安全情報、1-2 災害・事故の想定と対応、1-6 教育、2-4 危険認識                          |                    |   |  |

※1) ①から選択

※2) ②から選択 (複数可)