




日塗工 整理No.(日塗工記入)		2015-19		労働災害状況調査表	
発生会社 事業所					
災害発生日時		2014年 12月 10日(水) 9時 30分 天候(晴) 温度(°C)湿度(%)			
災害区分		不 休 災害 休業災害(休業:△日)			
被 災 者	部門	製造部門(間接)		雇用形態 <u>正社員</u> 、派遣、契約、その他()	
	年齢	36 歳	性別: <u>男</u> 女	勤続年数 13年	経験年数 1年 8ヶ月
	傷病名	病名 (外傷(薬液飛び入り))			
	傷病部位	眼			
災 害 発 生 状 況	①被災者はカールフィッシャー水分測定装置の脱水溶剤が汚れていることに気づき、溶剤の交換の為、汚れた溶剤を一旦、ポリカップへ移し変えようとした。		状況概略(写真orイラスト) 【脱水溶剤のポリカップへの移し替え】 		
	②この時、スターラーチップも同時にポリカップ内に落下した。		 スポイトを用いた自作”さじ”(上部をハサミでカット)		
	③これを取り出す為にスポイトを用いて自作した”さじ”でスターラーチップを取り出そうとした際、”さじ”の先端がポリカップの内壁上部で撥ねた為、脱水溶剤が飛び散った。		【スターラーチップの取り出し】 		
	④飛び散った脱水溶剤がメガネ(近眼用)の下から左目に入った。		スターラーチップを取り出す際に”さじ”の先端が撥ねたため脱水溶剤が飛散して左目に入った		
災害の型 ^{※1)} : 8 有害物との接触		作業の形態: 定常、 <u>非定常</u> 、その他()			
起因物: スターラーチップ		特記事項 特になし			
原 因 分 類	1. 人的要因(man): 該当作業における危険に対する認識の不足				
	2. 物に関する要因(machine): 脱水溶剤が飛び散りやすい自作のプラスチック製”さじ”の使用				
	3. 環境要因(media): 非定常作業				
	4. 管理的要因(management): 作業手順が当該作業に未対応				
対 策	①メンテナンス作業手順書を改訂した。				
	②今回の事例をワンプイントレッシンシートとして作業現場に表示し、この作業について担当者へ教育を行った。				
	③溶剤取扱い時には近視用メガネの上から着用できる保護メガネを着用することとした。				
対策分類 ^{※2)} : 1-2 災害・事故の想定と対応、1-3 リスクアセスメント、1-6 教育、2-1 マネジメント、2-4 危険認識					

※1) ①から選択

※2) ②から選択(複数可)