
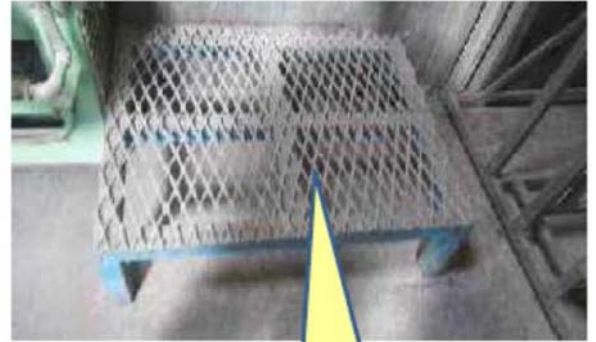


日塗工 整理No.		2015-04	労働災害状況調査表		
発生会社 事業所					
災害発生場所		粉体製造所			
災害発生日時		2014年 4月 16日(水) 16時50分 天候(晴れ) 温度(℃)湿度(%)			
災害区分		不休災害		休業災害(休業:△日)	
被 災 者	部門	生産課		雇用形態 正社員、派遣、契約、 <u>その他(協力会社)</u>	
	年齢	49歳	性別: <u>男</u> 女	勤続年数 3年9か月	経験年数 3年9か月
	傷病名	病名 (右目打撲)			
	傷病部位	右眼球			
災 害 発 生 状 況	<p>洗浄作業中、足を踏み外し顔面強打 保護メガネ破損により右眼球にキズ</p> <p>4月16日 16:50頃 抽出1号機品名切り替えの為、開放洗浄作業開始。 17:10頃 シール用クラフトテープを準備する為作業台(高さ28cm)から降りようとした時足を踏み外しバランスを崩した。その際前のめりに倒れてしまい、抽出機前方部に顔面を強打。着用していた保護メガネが破損し右目に当たった。 17:20頃 作業監督者に報告。充血が確認出来た事より病院での診察を指示。病院での診察の結果、治療の必要はなく点眼薬塗布の処置となった。 18:30頃 職場復帰</p> <p>4月17日 12:30頃 作業監督者へ発災を報告</p>		<p>状況概略(写真orイラスト)</p>  		
	災害の型 ^{※1)}	3		作業の形態: 定常、 <u>非定常</u> 、その他()	
	起因物:	特記事項			
原 因 分 類	1.人的要因(man)				
	2.物に関する要因(machine)		バレルの接合部に隙間が生じ塗料漏れが発生、汚れやすい。		
	3.環境要因(media)		作業台が小さい。工具箱から遠い。(頻繁に移動が必要)		
	4.管理的要因(management)		作業台での清掃作業が多い。		
対 策	①作業台を大きなものに変更。				
	②工具箱を移動式に改良。				
	③バレル接合部を修理し、塗料漏れを防止。清掃作業回数を減少。				
対策分類 ^{※2)} :		1-4			
備 考	類似箇所の摘出:				

①作業台の改善



作業台が
小さい



作業台を大きな
物に改善した

②作業環境の改善



工具台の移動を
可能にした。



ホースを短くし、
簡単に脱着できる
ようにした。



プレスローラー
の捲込まれ対策

