


日塗工 整理No.(日塗工記入)	2014-29	労働災害状況調査表	
発生会社 事業所			
災害発生日時	2014年 2月26日(水) 11時 50分 天候( 晴 ) 温度( -℃)湿度( -%)		
災害区分	不休災害 休業災害(休業:△日)		
被災者	部門	生産課 製造班	
	年齢	38歳	性別: 男 女
	雇用形態	正社員、派遣、契約、その他( )	
	勤続年数	20年	経験年数 13年
傷病名	病名 ( × × )		
傷病部位	右手薬指の付け根を裂傷 全治10日		
災害発生状況	状況概略(写真orイラスト)		
	午前11時50分ごろ攪拌機の洗浄作業と他の製造作業を同時に進行していた。		
	洗浄仕上げ後、攪拌機の停止ボタンを押して移動した際に、惰性で回転していた攪拌機に右手が接触した。		
	すぐに総合病院に行き縫合手術を受けた。		
災害の型 <sup>※</sup>	6 切れ、こすれ		作業の形態: 定常、非定常、その他( )
起因物:	デスパ		特記事項
原因分類	1.人的要因(man)		
	昼前に終わらせようと急いで作業を進行させていた。		
	2.物に関する要因(machine)		
	作業場に移動タンクが乱立していた。		
3.環境要因(media)			
4.管理的要因(management)			
洗浄作業の手順遵守の意識が低かった。			
対策	製造前に作業工程の再確認(時間等)を行う。		
	洗浄作業手順の改定と教育を行う。		
対策分類 <sup>※</sup>	1-5変更管理 1-6教育		

※1) ①から選択

※2) ②から選択(複数可)

## デスパ洗浄作業の対策



①デスパ洗浄後、スイッチを切り回転停止の確認および下降してから次工程へ移る。(今までは上昇させてままにしておく者、下げておく者等、各人によって様々で統一されていなかった。)



②デスパ洗浄仕上(付着溶剤を飛ばす等)作業は200rpm回転以下で行ない、洗い桶内で回転を停止し上昇させる。



対策 ③の立ち入り禁止区域・・・作業時には立ち入らない。